

N/C Dara Desgagnés



Transport Desgagnés inc.

21, rue du Marché-Champlain
 Québec (Québec) Canada G1K 8Z8
 Tél. : (418) 692-1000 • Téléc. : (418) 692-6044
 Courriel : info@desgagnes.com

Commercialisation : Petro-Nav inc., Montréal
 Tél. : (514) 843-8800
 Téléc. : (514) 843-9195

Construction : Chantier MTW
 Allemagne, 1993

N° d'immatriculation : 814363
N° OMI : 9040089
Lettres d'appel : VCBW
Port d'attache : Québec, Canada
Pavillon : Canadien
Type : Pétrolier-chimiquier
Classe : GL+100A5 E3 pétrolier-chimiquier type II

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Jauge brute : 6 262
 Jauge nette : 3 154
 Port en lourd : 10 511
 LHT: 123,71 m 405,87 pi
 LEP : 118,16 m 387,66 pi
 Largeur : 17,70 m 58,07 pi
 Creux sur quille : 10,60 m 34,77 pi
 Tirant d'eau, été, eau salée : 8,36 m 27,43 pi

CERTIFICATS DE CONFORMITÉ

Commerce international : Solas, Marpol, ISM, ISPS
 USCG pour pavillon étranger, Suez, Panama;
 Voie maritime du Saint-Laurent

CAPACITÉ DES CITERNES	1		2		3		4		5		6		SOUS-TOTAL		CITERNES À RÉSIDUS		TOTAL		
	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord	M³	Barils US	Bâbord	Tribord	M³	Barils US	
100 % (en m³)	693	693	914	914	980	980	980	980	980	980	860	860	10 814	68 018	137	185	11 136	70 043	
98 % (en m³)	679	679	896	896	960	960	960	960	960	960	843	843	10 596	66 647	134	181	10 911	68 628	
<ul style="list-style-type: none"> ◆ Double coque, ballasts séparés ◆ Possibilité de charger sept différents types de produits pétroliers ◆ Échangeurs de chaleur à l'huile thermique pour les citernes à cargaison et serpents de réchauffage pour les citernes à résidu 						<ul style="list-style-type: none"> ◆ Revêtement des citernes : résine d'époxy ◆ Système de chargement en circuit fermé 						<ul style="list-style-type: none"> ◆ Système de jaugeage à flotteur Heinrich pour les citernes à cargaison ◆ Programme de transbordement incluant calcul de stabilité ◆ Alarmes de niveau à 95 % & 98 % pour les citernes à cargaison 						FACTEURS DE CONVERSION 1 m = 3,2808 pi 1 m³ = 6,28976 barils US	

MOTEURS

1 Man B&W, 6L35MC, 5 032BHP (3 700 kW) & 1 génératrice couplée à l'arbre.
 3 groupes électrogènes Deutz KHD TBD 604BV8, 595 kW/h chacun
 Propulseur d'étrave STT 330LK, 410 kW

VITESSE ET CONSOMMATION

Vitesse moyenne : 12,5 noeuds
 Consommation en mer : 13,5 tm/jr mazout
 1,0 tm/jr carburant diesel
 Consommation au port : 3,0 tm/jr carburant diesel

CAPACITÉ DES RÉSERVOIRS

Carburant diesel : 115,0 m³
 Mazout : 325,0 m³
 Ballast : 3 295,0 m³
 Eau potable : 130,0 m³

CAPACITÉ DE DÉBIT

Débit maximum : 1 200 m³/h 7 548 barils US/h
 Débit par pompe : 220 m³/h 1 384 barils US/h

